

DATI TECNICI

UE Aryal S2 E Dual
Inverter 14

Codice unità esterna

OS-CAAMH14EI

Codice EAN unità esterna

8021183119282

	Potenza in raffreddamento (min/nom/max)	(1)	KW	1,47/4,1/4,98
	Potenza in riscaldamento (min/nom/max)	(1)	KW	1,61/4,4/5,12
	Potenza assorbita in raffreddamento (min/nom/max)	(1)	KW	0,1/1,27/1,6
	Potenza assorbita in riscaldamento (min/nom/max)	(1)	KW	0,22/1,19/1,45
	Assorbimento in raffreddamento (min/nom/max)	(1)	A	0,43/5,52/6,96
	Assorbimento in riscaldamento (min/nom/max)	(1)	A	0,96/5,17/6,3
	EER	(1)		3,23
	COP	(1)		3,71
	Assorbimento elettrico massimo in raffreddamento	(2)	KW	2,75
	Assorbimento elettrico massimo in riscaldamento	(3)	KW	2,75
	Classe di efficienza energetica in raffreddamento	(4)		A++
	Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione media	(4)		A+
	Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione calda	(4)		A+++
	Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione fredda	(4)		-
	Consumo annuo di energia in raffreddamento	(4)	KWh/anno	202
	Consumo annuo di energia in riscaldamento - Stagione media	(4)	KWh/anno	1302
	Consumo annuo di energia in riscaldamento - Stagione calda	(4)	KWh/anno	1145
	Consumo annuo di energia in riscaldamento - Stagione fredda	(4)	KWh/anno	-
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc (4)	KW	4,2
	Riscaldamento - Stagione media	Pdesignh (4)	KW	4,0
	Riscaldamento - Stagione calda	Pdesignh (4)	KW	4,4
	Riscaldamento - Stagione fredda	Pdesignh (4)	KW	-
EFFICIENZA STAGIO- NALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER (4)		7,4
	Riscaldamento - Stagione media	SCOP (A) (4)		4,3
	Riscaldamento - Stagione calda	SCOP (W) (4)		5,3
	Riscaldamento - Stagione fredda	SCOP (C) (4)		-
UNITÀ ESTERNA	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	805x554x330
	Peso (senza imballo)		kg	31,6
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)		mm	915x615x370
	Peso (con imballo)		kg	34,7
	Portata Aria		m³/h	2100
	Pressione Sonora	(7)	dB(A)	56
	Potenza sonora	LWA (5)	dB(A)	64
CIRCUITO FRIGORIFERO	Diametro tubo linea di collegamento liquido		nr inch-mm	2 x 1/4"-6,35
	Diametro tubo linea di collegamento gas		nr inch-mm	2 x 3/8"-9,52
	Lunghezza tubazioni coperta da precarica		m	15
	Lunghezza minima raccomandata tubazioni		m	3
	Lunghezza massima tubazioni (complessiva)		m	40
	Lunghezza massima tubazioni (singolo ramo di tubazione)		m	25
	Incremento di refrigerante		g/m	12
	Dislivello massimo unità esterna in posizione superiore a unità interne		m	15
	Dislivello massimo unità esterna in posizione inferiore a unità interne		m	15
	Dislivello massimo differenza di elevazione tra unità interne		m	10
	Gas refrigerante	Tipo (8)		R32
	Potenziale di riscaldamento globale	GWP		675
COLLE- GAMENTI ELET- TRICI	Quantità precaricata refrigerante		kg	1,1
	Massima pressione di esercizio (Lato Alta/Bassa)		MPa	4,3/1,7
AN- BIENTE ESTER- NO	Alimentazione elettrica Unità Esterna		V/F/Hz	Monofase 220-240/1/50
	Corrente Massima		A	12
	Temperature di esercizio in raffreddamento (min/max)		°C B.S.	-/+ 50
	Temperature di esercizio in riscaldamento (min/max)		°C B.U.	-15/+24